



Pondruff / PVD

POLIER- & BESCHICHTUNGSSERVICE

Datenblatt: PVD-TiCN

Titancarbonitrid

BESCHREIBUNG

Die TiCN Schicht weist eine deutlich höhere Härte bei geringerem Reibwert im Vergleich zur TiN Beschichtung auf. Dies führt meist zu einer Standzeitverlängerung gegenüber TiN beschichteten Werkzeugen. Primär wird dieses Verfahren angewendet im Bereich Stanz-, Zieh-, Press- und Umformwerkzeuge für die Verarbeitung von Stahl- und Edelstahlwerkstoffen mit 'mittlerer' Festigkeit und Blechdicken.

TECHNISCHE DATEN

- Härte: 3300 HV
- Schichtdicke: 3-4µm
- Maximale Einsatztemperatur: 450°C
- Reibungskoeffizient: : 0,3
- Farbe: Grau-lila

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hart
- Erhöhte Zähigkeit
- Multifunktional
- Duplex möglich

ANWENDUNGSBEREICHE

Stanz-/Umformen

- Stanz-, Zieh-, Press- und Umformwerkzeuge für Stahl- und Edelstahlwerkstoffe mit 'mittleren' Festigkeiten und Blechdicken

Stanz-/Schneiden

Zerspanen

- Fräsen
- Drehen
- Bohren
- Schneidplatten für hoch- und niedriglegierte Stähle bei nicht zu hohen Temperaturen



INFOS & KONTAKT
QR-CODE SCANNEN

- Hueckstraße 16, 58511 Lüdenscheid
- Tel: 02351/4321905
- E-Mail: info@pondruffpolierservice.de