

Datenblatt: PVD CrN/CrCN

Chromnitrid/Chromcarbonitrid

BESCHREIBUNG

Diese Schichtsysteme bestehen durch exzellente Haftfestigkeit, Abriebfestigkeit, Oxidationsbeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, sowie chemische Beständigkeit bei niedriger Spannung und einem niedrigen Reibungskoeffizienten.
Je nach Anwendung CrN oder CrCN.

ANWENDUNGSBEREICHE

Stanz-/Umformen

- Stanz-, Zieh-, Press- und Umformwerkzeuge für NE-Metalle (speziell Ti und Cu Legierungen)
- Aluminium
- Verzinkte Bleche
- Magnesium Druckguss

Bauteile

- Maschinenbauteile
- Komponenten
- Industriemesser
- Zum Schutz vor Abrasion, Adhäsion, Oxidation, Korrosion, chemischer Belastung

TECHNISCHE DATEN

- Härte CrN 2000 HV / CrCN 2300 HV
- Schichtdicke: CrN 3-4 μm / CrCN 4-5 μm
- Maximale Einsatztemperatur: CrN / CrCN 700°C
- Reibungskoeffizient: : CrN 0,4 / CrCN 0,3
- Farbe: Metall-Silber

EIGENSCHAFTEN

- Hart
- Zäh
- Abriebfest
- Multifunktional
- Niedertemperatur 200°C und Duplex möglich

